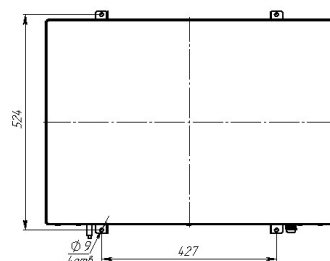
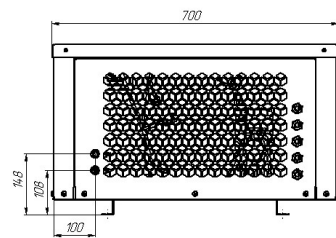
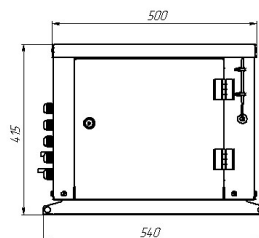




SM111H

С данным оборудованием рекомендуем устанавливать "зимний комплект". Зимний комплект необходим, когда температура окружающей среды, в которой работает внешний блок моноблока или сплит-системы, ниже +5°C. Скачать Инструкцию модуля мониторинга



Технические характеристики

| | |
|---|-------------|
| Габаритные размеры внешнего блока, мм: | 700x500x415 |
| Габаритные размеры внутреннего блока, мм: | 415x420x248 |
| Хладагент: | R404A |
| Температурный режим, °C: | -5...+10 |
| Напряжение в сети, в/ф/Гц: | 220/1/50 |
| Максимальное энергопотребление, кВт: | 0.75 |
| Доза заправки R404, кг: | 0.56 |
| Шаг ребер, мм: | 3.2 |
| Поверхность, м2: | 6.25 |
| Количество вентиляторов, шт.: | 1 |
| Мощность вентилятора, Вт/скорость вращения; об/мин: | 18/1300 |
| Диаметр крыльчатки, мм: | 254 |
| Производительность, м3/час: | 600 |
| Шаг ребер, мм: | 3.6 |
| Поверхность, м2: | 4.63 |

| | |
|---|---------------|
| Количество вентиляторов, шт.: | 1 |
| Мощность вентилятора, Вт/скорость вращения; об/мин: | 18/2600 |
| Диаметр крыльчатки, мм: | 200 |
| Производительность, м3/час: | 600 |
| Тип оттайки: | электрическая |
| Дальность струи воздуха, м: | 4 |
| Внешний силовой электрокабель: | 2*1.5+1*1.5 |
| Силовой соединительный кабель: | 4*1.5+1*1.5 |
| Соединение датчиков: | 3*0.75 |
| Диаметр всасывающей трубки, мм: | 10 |
| Диаметр нагнетательной трубки, мм: | 6 |

Логистическая информация

| | |
|-------------------------|-------------|
| Вес нетто, кг: | 47 |
| Вес брутто, кг: | 77 |
| Размеры в упаковке, мм: | 879*563*914 |

Производитель оставляет за собой право вносить изменения, принципиально не влияющие на эксплуатационные свойства оборудования, без предварительного уведомления.